

# Puitpindade viimistlemine ja tänased valdkonna arengud

**PUUMARKETI KOOLITUSPÄEV**  
**„Puidu viimistlemine“**

Jörgen Dobris

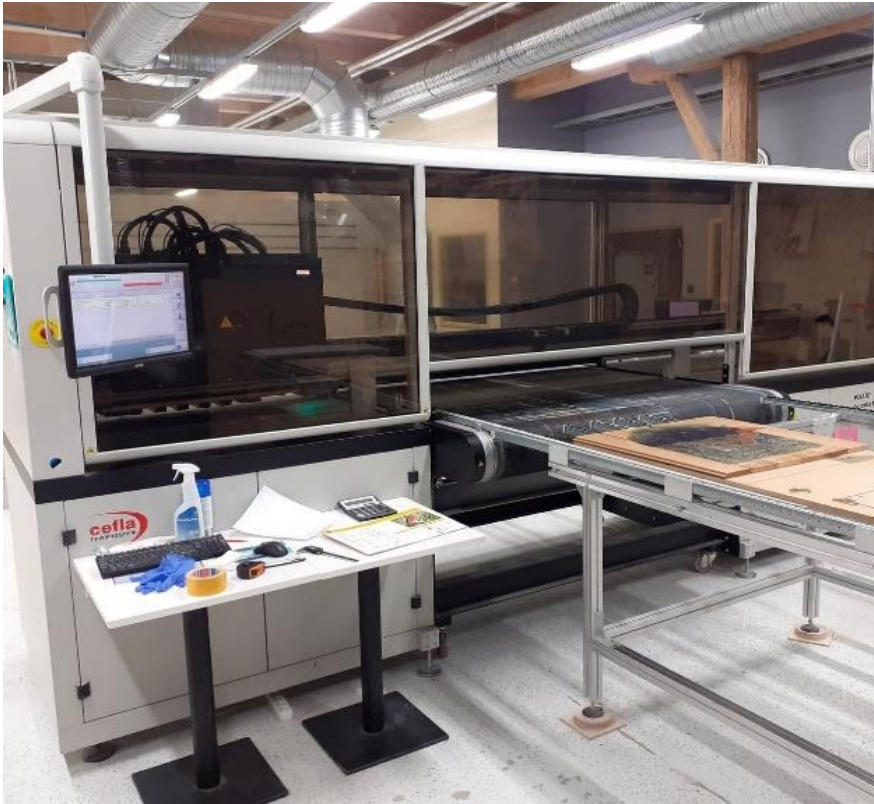
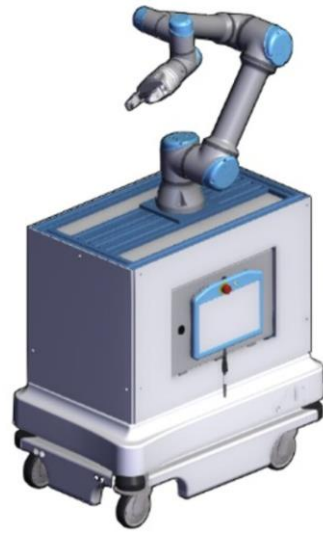


# Tegevusvaldkonnad



- Puitmaterjalide uurimine ja eksperimenteerimine (viimistlus)
- Tootearendus ja -disain
- Tootmise juhtimine ja parendamine
- Koolituste korraldamine ja läbiviimine, nõustamine
- Puidu- ja mööblialase info kogumine, haldamine ning jagamine
- Arendus- ja välisprojektid
- Rahvusvaheline koostöö





# Seadmepark

---

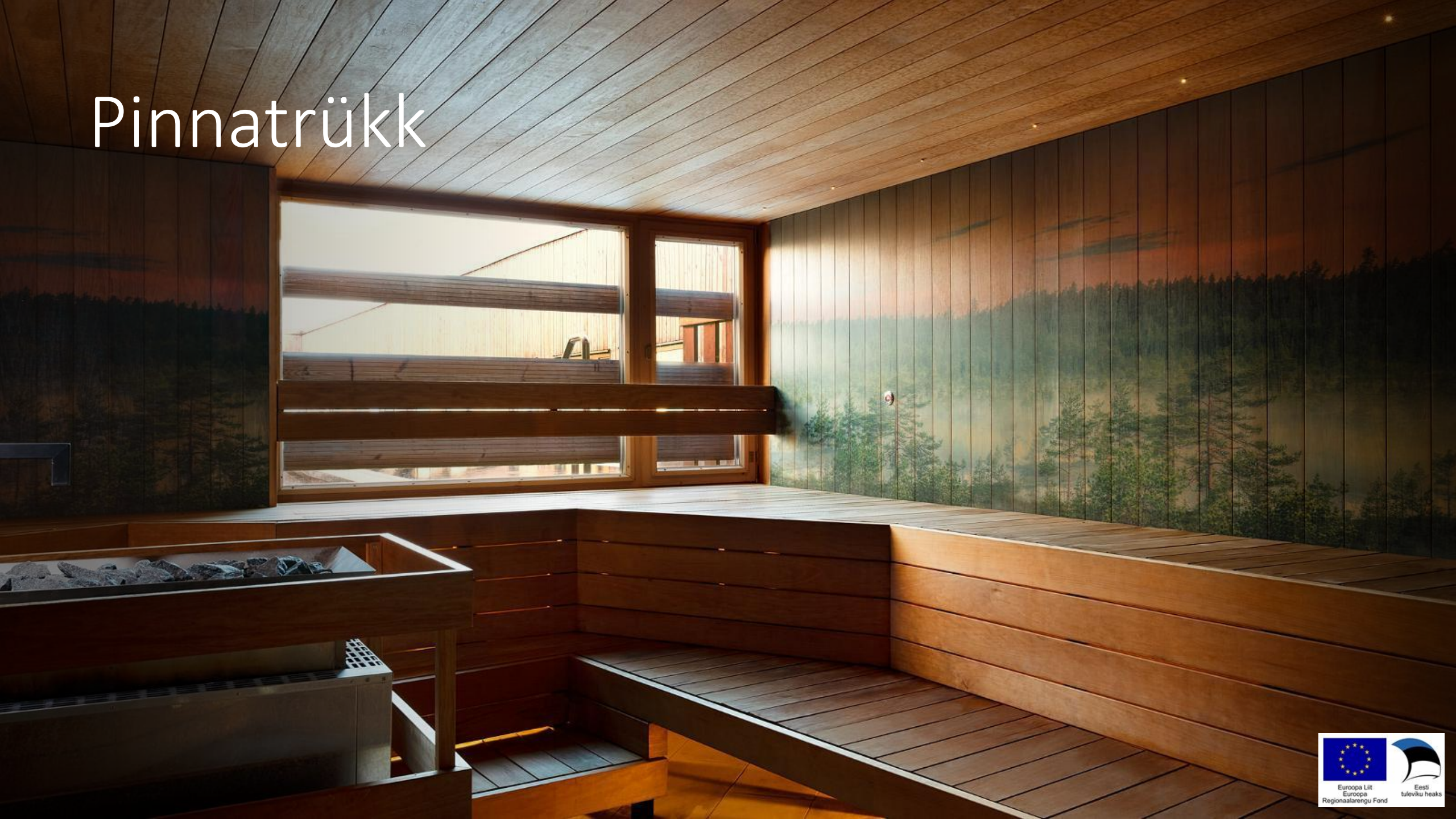
# Uurimisteemad



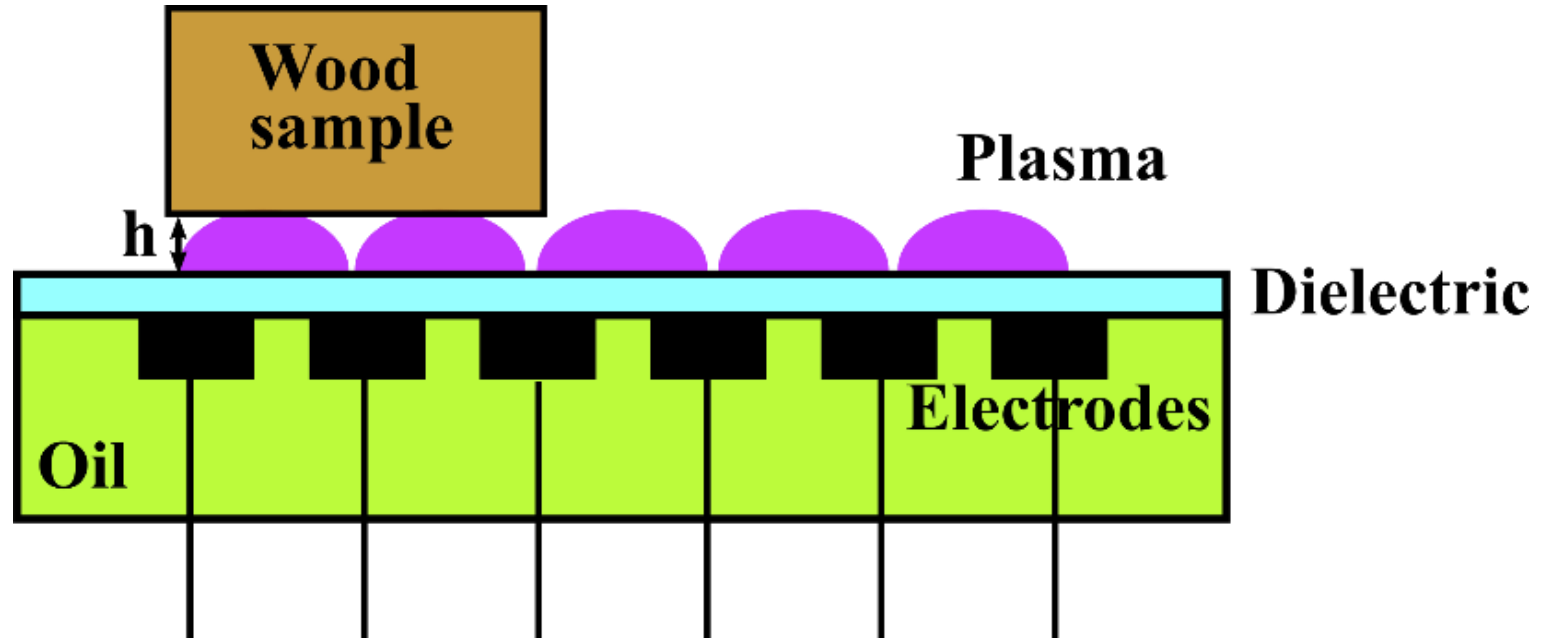
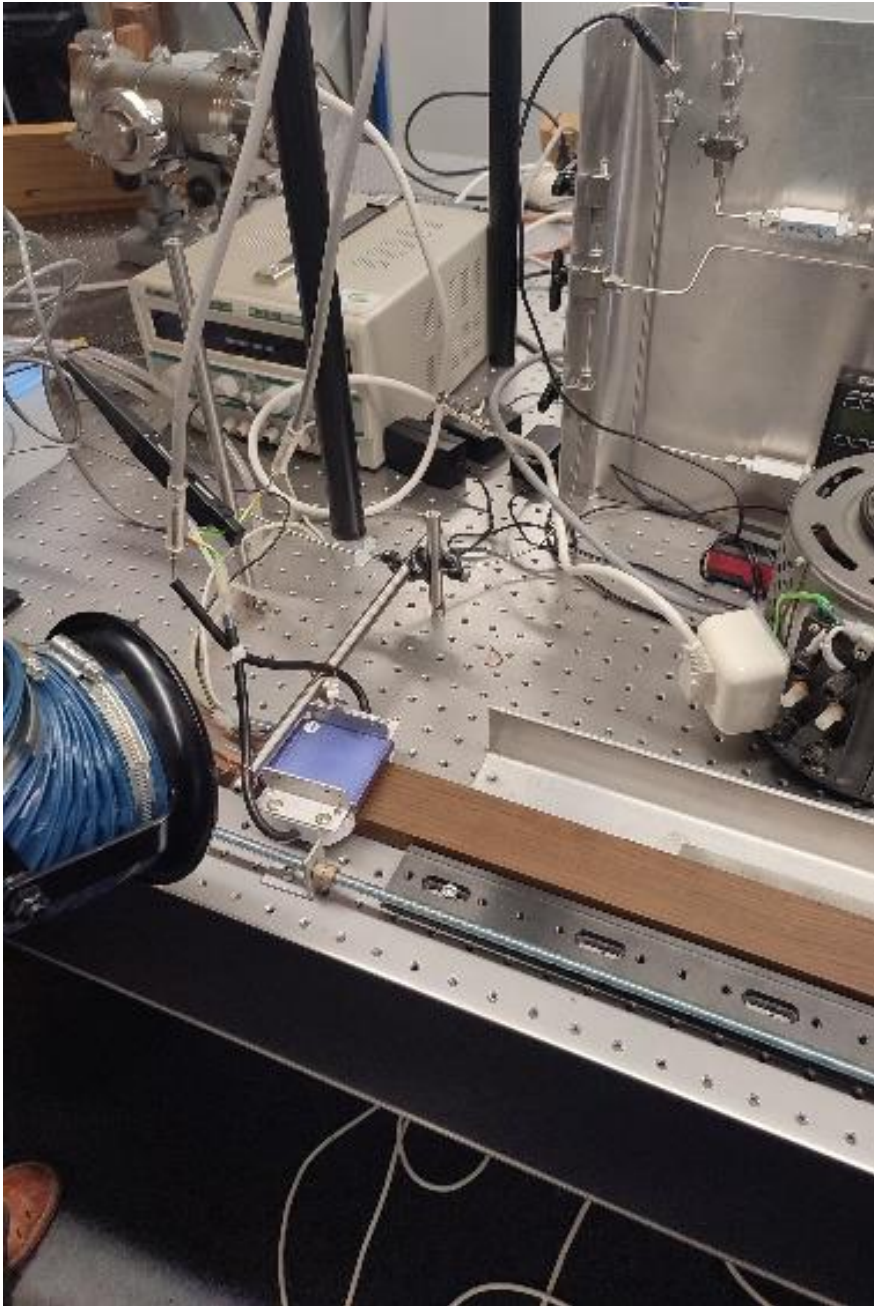
- Pinnaprindi kasutamine ekstreemsetes keskkonnatingimustes
- Tehnoloogilised soovitused vesialuseliste materjalide kasutamiseks
- Kaasaegsed viimistlusmaterjalid ja -tehnoloogiad



# Pinnatrükk







# Plasma töötlus

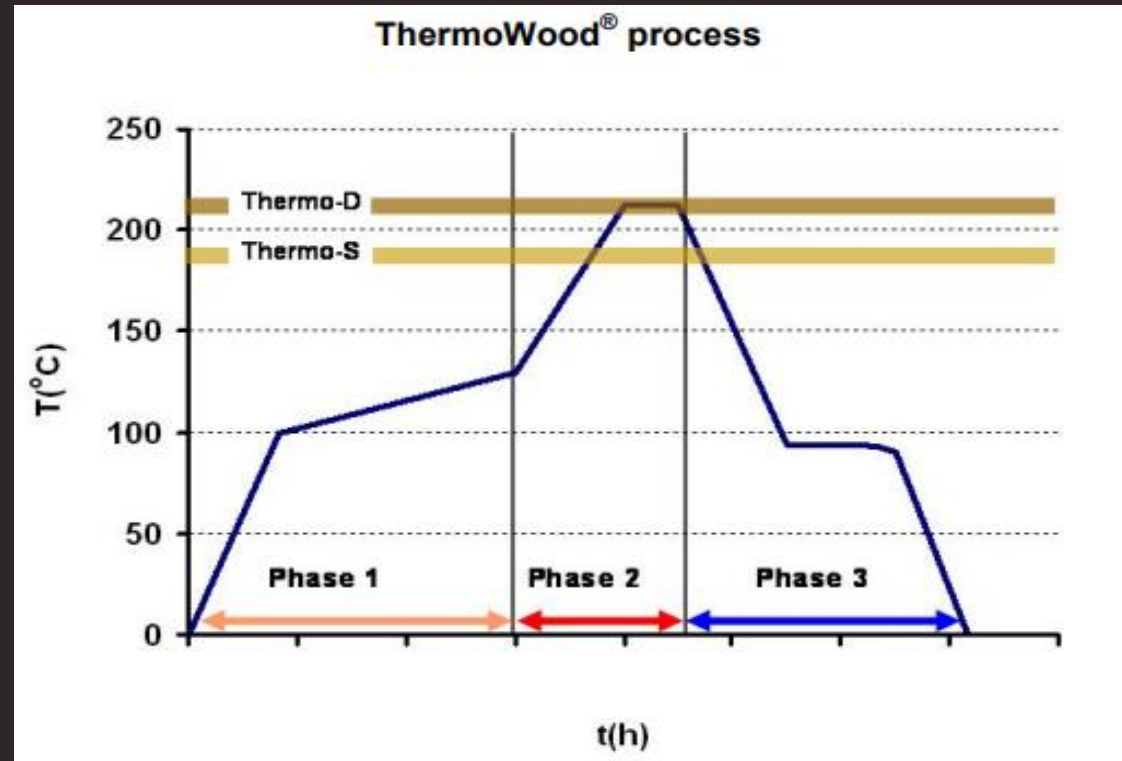
# Töötlemine

- Termotöötlus

215 °C and 170 °C

- Pinna töötlus

15 kV, 17 kHz









# Tulemused

		H <sub>2</sub> O CA [deg]	SFE [mJ/mm <sup>2</sup> ]	Adhesioon enne kliimakappi.	Adhesioon peale kliimakappi.
<b>Th-Mänd</b>	Ref.	60.4	40.3	3 B (Pind mõjutatud 5-15%)	4 B (Pind mõjutatud vähem 5%)
	Plasma	24	57.6	2 B (Pind mõjutatud 15-35%)	3 B (Pind mõjutatud 5-15%)
<b>Th-Lepp</b>	Ref.	84.1	43.9	4 B (Pind mõjutatud vähem kui 5%)	4 B (Pind mõjutatud vähem 5%)
	Plasma	25.7	58.4	4 B (Pind mõjutatud vähem kui 5%)	4 B (Pind mõjutatud vähem 5%)
<b>Th-Haab</b>	Ref.	70.3	43.5	2 B (Pind mõjutatud 15-35%)	2 B (Pind mõjutatud 15-35%)
	Plasma	46.7	51.51	5 B (Pind mõjutatud 0%)	4 B (Pind mõjutatud vähem 5%)

# Partnerid





# Uurigu teemad

- Puitpindade läikuvus erinevates tingimustes

*Glossiness Evaluation of Coated Wood Surfaces as Function of Varnish Type and Exposure to Different Conditions*

- Termotöödeldud puidu pinnaomaduste mõju
- LED tehnoloogia

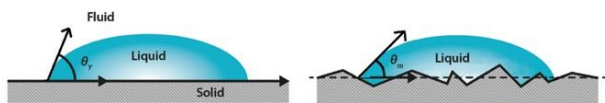
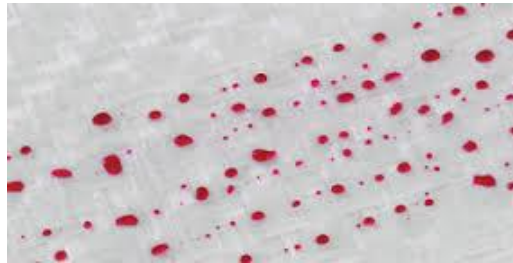
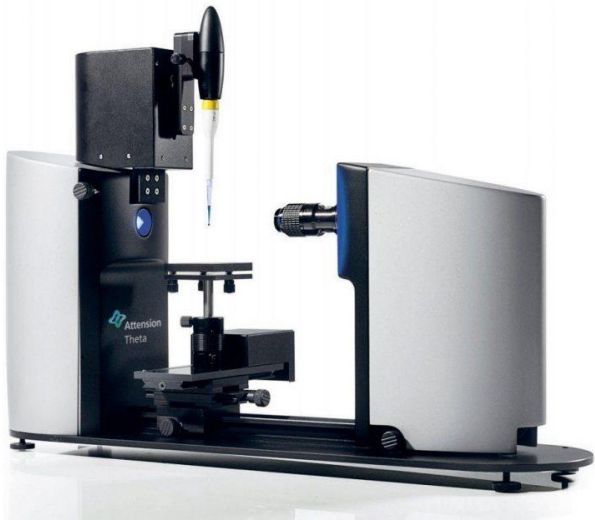


European Cooperation in  
Science and Technology

- FP0904
- FP1006
- FP1303
- FP1407



# Labori katsed



**TÄNAN KUULAMAST!**

